

Příprava lokomotivy **363.5** pro vlečení:

- 1.) Odpojit podvozky a provést kontrolu obou přepojovačů Q11.1 i Q11.2, které musí být v poloze **1 (AOAC)** nebo **4 (AODC)**
- pokud tomu tak není, postupujeme následovně:
 - a) při zapnutém řízení a vypnutém HV zvolit na aktivním stanovišti na přepínači S171(S172) na mezistěně AO a na pultu zvolit přepínačem S125 (S126) AC nebo DC, přepojovače se přepojí do polohy "1" nebo "4"
 - b) při vypnutém řízení a odpojovači baterie, dojde automaticky k přestavení přepojovačů do polohy "1" (AODC)
 - c) přepojovače lze nouzově přestavit i ručně pomocí klíče 19 mm před tímto úkonem je nutné rozpojit ovládací obvod příslušného přepojovače spínačem S226 (Ruční ovládání Q11.1, Normální provoz, Ruční ovládání Q11.2)
- 2.) Vypnout lokomotivu z brzdy a odvětrat jímku
- 3.) Uzavřít kohout **VZ (970)**, kohout výstupu z brzdiče **BSE (969/8)**, při neobsazeném HV přepojit kohouty z polohy "lokomotiva" do polohy "vagón" (**973/8 a 973/7**), uzavřít kohoutky sběračů